安装

【有关支撑座嘴的倒角】

为了增加梯形丝杠法兰根部的强度，需要将角落处加工为R形。因此有必要对支撑座嘴的内角进行倒角。

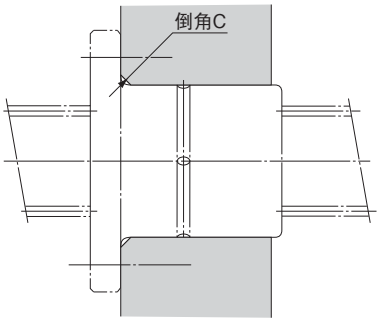

图1

表1 支撑座嘴的倒角尺寸

单位：mm

公称型号 DCM	嘴的倒角 C（最小）
12	2
14	
16	
18	
20	
22	2.5
25	
28	
32	
36	3
40	
45	
50	

【推荐安装方向】

当在竖直方向上使用丝杠轴输送重物时，应如图2所示安装丝杠才是安全的，因为这样可以在安装孔上提供支撑以防止移动的物体掉落，即使梯形丝杠由于过载或受到冲击而破裂也没有问题。

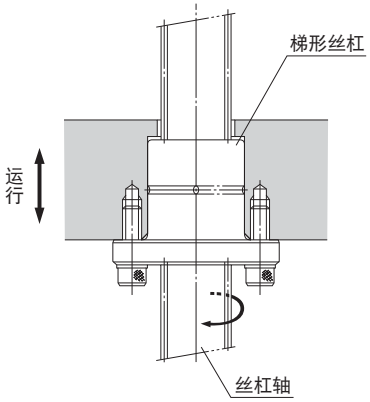

图2 推荐安装方向

【安装例】

图3显示了梯形丝杠的安装例。当安装梯形丝杠时，要充分保证轴向的固定强度。关于支撑座内径公差，请参照A16-10上有关配合的部分。

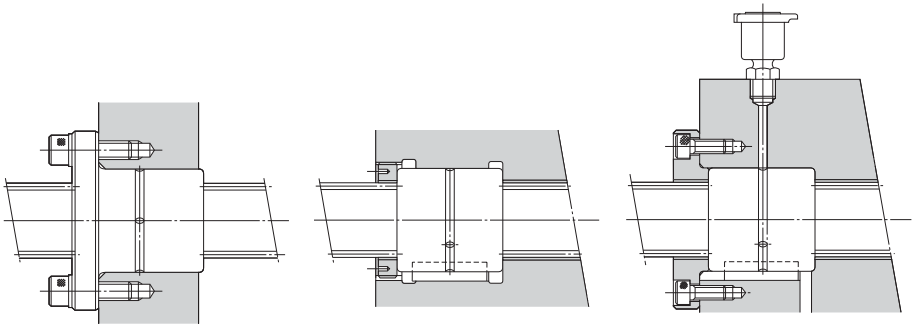

图3 梯形丝杠的安装例

润滑

请根据梯形丝杠的使用条件选择润滑方法。

【油润滑】

建议对梯形丝杠采用油润滑，特别是油池润滑或滴油润滑法更有效。油池润滑是最适当的方法，因为这种方法可以满足苛刻的条件，例如高速、重负荷或外部热传递，并且使梯形丝杠冷却。滴油润滑适合于中低速度和中轻负荷的情况。请根据表2中显示的条件选择润滑油。

表2 选择润滑油

使用条件	滑润油的种类
低速、高负荷、高温	高粘度滑动面用油或涡轮油
高速、低负荷、低温	低粘度滑动面用油或涡轮油

【油脂润滑】

在较少使用的低速进给情况下，用户可以定期用手向轴内涂抹油脂或者利用梯形丝杠上的油脂孔进行润滑。建议使用锂皂基润滑脂2号。